DELTA ELECTRONICS, INC.

www.delta.com.tw/industrialautomation

### *IABU Headquarters*

**Delta Electronics, Inc.**
Taoyuan1
31-1, Xingbang Road, Guishan Industrial Zone,
Taoyuan County 33370, Taiwan, R.O.C.
TEL: 886-3-362-6301 / FAX: 886-3-362-7267

### *Asia*

**Delta Electronics (Jiang Su) Ltd.**
Wujiang Plant3
1688 Jiangxing East Road,
Wujiang Economy Development Zone,
Wujiang City, Jiang Su Province,
People's Republic of China (Post code: 215200)
TEL: 86-512-6340-3008 / FAX: 86-512-6340-7290

**Delta Greentech (China) Co., Ltd.**
238 Min-Xia Road, Cao-Lu Industry Zone,Pudong, Shanghai,
People's Republic of China
Post code : 201209
TEL: 021-58635678 / FAX: 021-58630003

**Delta Electronics (Japan), Inc.**
Tokyo Office
Delta Shibadaimon Building, 2-1-14
Shibadaimon, Minato-Ku, Tokyo, 105-0012,
Japan
TEL: 81-3-5733-1111 / FAX: 81-3-5733-1211

**Delta Electronics (Korea), Inc.**
234-9, Duck Soo Building 7F, Nonhyun-Dong,
Kangnam-Gu, Seoul, Korea 135-010
TEL: 82-2-515-5305 / FAX: 82-2-515-5302

**Delta Electronics (Singapore) Pte. Ltd.**
8 Kaki Bukit Road 2, #04-18 Ruby Warehouse Complex,
Singapore 417841
TEL: 65-6747-5155 / FAX: 65-6744-9228

**Delta Power Solutions (India) Pte. Ltd.**
Plot No. 28, Sector-34, EHTP
Gurgaon-122001 Haryana, India
TEL: 91-124-416-9040 / FAX: 91-124-403-6045

### *America*

**Delta Products Corporation (USA)**
Raleigh Office
P.O. Box 12173,5101 Davis Drive,
Research Triangle Park, NC 27709, U.S.A.
TEL: 1-919-767-3813 / FAX: 1-919-767-3969

**Delta Products Corporation (Brazil)**
São Paulo Office
Rua Itapeva N° 26, 3° andar, Bela Vista
Edifício Itapeva One
CEP: 01332-000 – São Paulo – SP – Brazil
TEL: 55 11 3568 3875 / FAX: 55 11 3568 3865
www.delta-americas-com.br

### *Europe*

**Deltronics (The Netherlands) B.V.**
Eindhoven Office
De Witbogt 15, 5652 AG Eindhoven, The Netherlands
TEL: 31-40-2592850 / FAX: 31-40-2592851

*Reservamo-nos o direito de alterar as informações deste catálogo sem prévia notificação.

ASDA-A2_C_SP_20091019

ASDA-A2

DELTA ELECTRONICS, INC.

# ASDA-A2

## Sistema Servo/Auxiliar Delta ASDA-A2 CA

www.delta.com.tw/industrialautomation

# Introducción de la Serie ASDA-A2

## Rápida, Estable, Precisa
## Más Rápida, Más Estable, Más Precisa

**Delta Electronics, Inc.,** una principal fabricante de productos de automación industrial, tiene el placer de anunciar que fueron lanzados en el mercado los nuevos motores auxiliares y drives auxiliares de alto desempeño de control de movimiento de la serie ASDA-A2.

La tendencia actual del control de movimiento es tener la fuente de mando de control cerca del drive.
Para acompañar esa tendencia, Delta desarrolló la nueva serie ASDA-A2, ofreciendo excelente función de control de movimiento de modo que el controlador externo pueda casi ser eliminado.A série ASDA-A2 apresenta uma função de excêntrico eletrônico (E-CAM) que é a melhor solução para aplicações de tesoura voadora, corte rotativo e movimento sincronizado.La total nueva modalidad Pr de control de posición es una función inédita y muy significativa que proporciona una gran variedad de modalidades de control y que definitivamente mejora el desempeño del sistema. La avanzada interfaz CANopen para conicación en alta velocidad posibilita que el drive se integre con otras partes de la automación más eficaz y eficientemente.Las funciones totales de control de loop cerrado, de filtro de entalle automático, de supresión de vibraciones y de control de caballete ayudan a ejecutar movimientos complejos que requieren alta precisión y operación fluente. El codificador de resolución superior de 20-bit que es esencial para aplicación de posicionamiento exacto está equipado como estándar. Además de ello, las excepcionales funciones de Captura y Comparación para pulsos de alta velocidad ofrecen el mejor soporte para posicionamiento sin peldaño.Otras funcionalidades adicionales, tales como respuesta de frecuencia de hasta 1kHz, innovador software de edición y la función de monitoreo de la PC de alta velocidad (similar a un osciloscopio digital), etc. todos maximizan drásticamente el desempeño de la serie ASDA-A2.

***La nueva serie ASDA-A2 de Delta es el sistema servo / auxiliar que proporciona una solución total para una amplia gama de máquinas operatrices y aplicaciones industriales.***

## Índice


| | Número de la Página |
|---|---|
| **1. Introducción de la Serie ASDA-A2.** | **1** |
| Características | |
| Línea de Productos | |
| Explicación del Modelo | |
| **2. Motores Servo/Auxiliares de la Serie ECMA** | **11** |
| Características | |
| Especificaciones | |
| Dimensiones | |
| Curvas de Velocidad-Par (Curvas T-N) | |
| **3. Drives Servo/Auxiliares de la Serie ASDA** | **17** |
| Nombres y Funciones de la Pieza | |
| Ejemplos de Conexión Estándar | |
| Especificaciones | |
| Dimensiones | |
| **4. Software de Configuración ASDA-A2-Soft** | **25** |
| Características | |
| **5. Accesorios Opcionales** | **27** |
| Unidades Opcionales | |
| Drive Servo/Auxiliar, Motor Servo/Auxiliar y Combinaciones de Accesorios | |
| **6. Informaciones de Seguridad** | **37** |

# Motores Auxiliares de Serie **ECMA**

ASDA-A2

## Características

Los motores auxiliares de serie **ECMA** son servomotores/ motores auxiliares permanentes CA de 200W a 3kW, capaces de combinarse con drives auxiliares CA de 200 a 230V de serie ASDA-A2.Existen los de 60 mm, 80 mm, 100 mm, 130 mm y 180 mm, seis tipos de estructuras de tamaño están disponibles.La velocidad del motor es de 1000 r/min a 5000 r/min y la salida del par es de 1,92 N-M a 57,29 N-M.En términos de configuraciones opcionales, a serie ECMA provee lacre de freno y de aceite para dar completo soporte a las necesidades de nuestros clientes.Adicionalmente también ofrece eje redondo y camino de llave para diferentes selecciones de ejes para varias aplicaciones.

## Especificaciones

| Modelo: Serie ECMA | C106 | | C108 | | C110 | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | 02 | 04 | 04 | 07 | 10 | 20 |
| Potencia de Salida Especificada (kW) | 0.2 | 0.4 | 0.4 | 0.75 | 1.0 | 2.0 |
| Par especificado (N-m) | 0.64 | 1.27 | 1.27 | 2.39 | 3.18 | 6.37 |
| Par máximo (N-m) | 1.92 | 3.82 | 3.82 | 7.16 | 9.54 | 19.11 |
| Velocidad especificada (r/min) | 3000 | | | | | |
| Velocidad máxima (r/min) | 5000 | | | | | |
| Corriente especificada (A) | 1.55 | 2.6 | 2.6 | 5.1 | 7.3 | 12.05 |
| Corriente máxima (A) | 4.6 | 7.8 | 7.8 | 15.3 | 21.9 | 36.15 |
| Capacidad de potencia (kW/s) | 22.4 | 57.6 | 24.0 | 50.4 | 38.1 | 90.6 |
| Momento de inercia del rotor ($Kg.m^2$) (sin freno) | 0.177E-4 | 0.277E-4 | 0.68E-4 | 1.13E-4 | 2.65E-4 | 4.15E-4 |
| Constante de tiempo mecánica (ms) | 0.80 | 0.53 | 0.74 | 0.63 | 0.74 | 0.61 |
| Constante de par-KT (N-m/A). | 0.41 | 0.49 | 0.49 | 0.47 | 0.44 | 0.53 |
| Constante de tensión-KE (Mv/(r/min)) | 16 | 17.4 | 18.5 | 17.2 | 16.8 | 19.2 |
| Resistencia del inducido (Ohmio) | 2.79 | 1.55 | 0.93 | 0.42 | 0.20 | 0.13 |
| Inductancia del inducido (mH) | 12.07 | 6.71 | 7.39 | 3.53 | 1.81 | 1.50 |
| Constante de tiempo eléctrica (ms) | 4.3 | 4.3 | 7.96 | 8.37 | 9.3 | 11.4 |
| Clase de aislamiento | Clase A (UL), Clase B (CE) | | | | | |
| Resistencia de aislamiento | >100M, DC 500V | | | | | |
| Fuerza de aislamiento | 1500V AC, 60 segundos | | | | | |
| Peso (Kg) (sin freno) | 1.2 | 1.6 | 2.1 | 3.0 | 4.3 | 6.2 |
| Peso (Kg) (con freno) | 1.5 | 2.0 | 2.9 | 3.8 | 4.7 | 7.2 |
| Carga del eje radial máxima (N) | 196 | 196 | 245 | 245 | 490 | 490 |
| Carga del eje de empujo máxima (N) | 68 | 68 | 98 | 98 | 98 | 98 |
| Capacidad de potencia (kW/s) (con freno) | 21.3 | 53.8 | 22.1 | 48.4 | 30.4 | 82 |
| Momento de inercia del rotor (Kg.m2) (con freno) | 0.192-E-4 | 0.30-E-4 | 0.73-E-4 | 1.18-E-4 | 3.33E-4 | 4.953-E-4 |
| Constante de tiempo mecánica (ms) (con freno) | 0.85 | 0.57 | 0.78 | 0.65 | 0.93 | 0.66 |
| Par de retención del freno [Nt-m (min)) | 1.3 | 1.3 | 2.5 | 2.5 | 12 | 12 |
| Consumo de fuerza del freno (a 20°C) [W]. | 7.2 | 7.2 | 8.5 | 8.5 | 19.4 | 19.4 |
| Tiempo de liberación del freno [ms (Máx.)] | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 |
| Tiempo de tracción del freno [ms (Máx.)] | 70 | 70 | 70 | 70 | 70 | 70 |
| Grado de vibración (mm) | 15 | | | | | |
| Temperatura operativa | 0~40 | | | | | |
| Temperatura de almacenaje | -10~80 | | | | | |
| Humedad operativa | 20% a 90% de Humedad Relativa (no condensador) | | | | | |
| Humedad de almacenaje | 20% a 90% de Humedad Relativa (no condensador) | | | | | |
| Capacidad de vibración | 2.5G | | | | | |
| Regimen IP | IP65 (cuando se usa conectores a prueba de agua, o cuando un lacre de aceite es usado para adaptarse al eje rotativo (se usa un modelo de lacre de aceite)). | | | | | |
| Aprobaciones | CE, cULus | | | | | |

# Motores Auxiliares de Serie **ECMA**

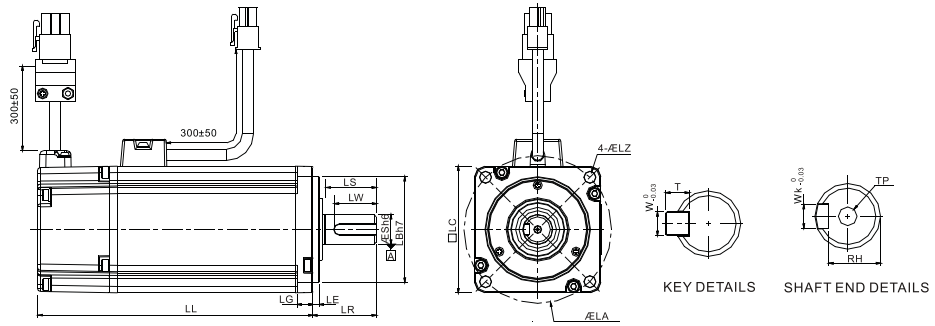
ASDA-A2

## Especificaciones

| Modelo: Serie ECMA | E113 | | | | E118 | | F118 | G113 | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 05 | 10 | 15 | 20 | 20 | 30 | 30 | 03 | 06 | 09 |
| Potencia de Salida Especificada (kW) | 0.5 | 1.0 | 1.5 | 2.0 | 2.0 | 3.0 | 3.0 | 0.3 | 0.6 | 0.9 |
| Par especificado (N-m) | 2.39 | 4.77 | 7.16 | 9.55 | 9.55 | 14.32 | 19.10 | 2.86 | 5.73 | 8.59 |
| Par máximo (N-m) | 7.16 | 14.3 | 21.48 | 28.65 | 28.65 | 42.97 | 57.29 | 8.59 | 17.19 | 21.48 |
| Velocidad especificada (r/min) | 2000 | | | | | | 1500 | | 1000 | |
| Velocidad máxima (r/min) | 3000 | | | | | | | | 2000 | |
| Corriente especificada (A) | 2.9 | 5.6 | 8.3 | 11.01 | 11.22 | 16.1 | 19.4 | 2.5 | 4.8 | 7.5 |
| Corriente máxima (A) | 8.7 | 16.8 | 24.9 | 33.03 | 33.66 | 48.3 | 58.2 | 7.5 | 14.4 | 22.5 |
| Capacidad de potencia (kW/s) | 7.0 | 27.1 | 45.9 | 62.5 | 26.3 | 37.3 | 66.4 | 10.0 | 39.0 | 66.0 |
| Momento de inercia del rotor (Kg.m²) (sin freno) | 8.17E-4 | 8.41E-4 | 11.18E-4 | 14.59E-4 | 34.68E-4 | 54.95E-4 | 54.95E-4 | 8.17E-4 | 8.41E-4 | 11.18E-4 |
| Constante de tiempo mecánica (ms) | 1.91 | 1.51 | 1.10 | 0.96 | 1.62 | 1.06 | 1.28 | 1.84 | 1.40 | 1.06 |
| Constante de par-KT (N-m/A). | 0.83 | 0.85 | 0.87 | 0.87 | 0.85 | 0.89 | 0.98 | 1.15 | 1.19 | 1.15 |
| Constante de tensión-KE (Mv/(r/min)) | 30.9 | 31.9 | 31.8 | 31.8 | 31.4 | 32 | 35 | 42.5 | 43.8 | 41.6 |
| Resistencia del inducido (Ohmio) | 0.57 | 0.47 | 0.26 | 0.174 | 0.119 | 0.052 | 0.077 | 1.06 | 0.82 | 0.43 |
| Inductancia del inducido (mH) | 7.39 | 5.99 | 4.01 | 2.76 | 2.84 | 1.38 | 1.27 | 14.29 | 11.12 | 6.97 |
| Constante de tiempo eléctrica (ms) | 12.96 | 12.88 | 15.31 | 15.86 | 23.87 | 26.39 | 16.51 | 13.55 | 13.50 | 16.06 |
| Clase de aislamiento | Clase A (UL), Clase B (CE) | | | | | | | | | |
| Resistencia de aislamiento | >100M, DC 500V | | | | | | | | | |
| Fuerza de aislamiento | 1500V AC, 60 segundos | | | | | | | | | |
| Peso (Kg) (sin freno) | 6.8 | 7 | 7.5 | 7.8 | 13.5 | 18.5 | 18.5 | 6.8 | 7 | 7.5 |
| Peso (Kg) (con freno) | 8.2 | 8.4 | 8.9 | 9.2 | 17.5 | 22.5 | 22.5 | 8.2 | 8.4 | 8.9 |
| Carga del eje radial máxima (N) | 490 | 490 | 490 | 490 | 1176 | 1470 | 1470 | 490 | 490 | 490 |
| Carga del eje de empujo máxima (N) | 98 | 98 | 98 | 98 | 490 | 490 | 490 | 98 | 98 | 98 |
| Capacidad de potencia (kW/s) (con freno) | 6.4 | 24.9 | 43.1 | 59.7 | 24.1 | 35.9 | 63.9 | 9.2 | 35.9 | 62.1 |
| Momento de inercia del rotor (Kg.m2) (con freno) | 8.94-E-4 | 9.14-E-4 | 11.90-E-4 | 15.88-E-4 | 37.86-E-4 | 57.06-E-4 | 57.06-E-4 | 8.94-E-4 | 9.14-E-4 | 11.9-E-4 |
| Constante de tiempo mecánica (ms) (con freno) | 2.07 | 1.64 | 1.19 | 1.05 | 1.77 | 1.10 | 1.33 | 2.0 | 1.51 | 1.13 |
| Par de retención del freno [Nt-m (min)] | 16.5 | 16.5 | 16.5 | 16.5 | 25 | 25 | 25 | 16.5 | 16.5 | 16.5 |
| Consumo de fuerza del freno (a 20ºC) [W]. | 21.0 | 21.0 | 21.0 | 21.0 | 31.1 | 31.1 | 31.1 | 21.0 | 21.0 | 21.0 |
| Tiempo de liberación del freno [ms (Máx.)] | 5.0 | 5.0 | 5.0 | 5.0 | 5.0 | 5.0 | 5.0 | 5.0 | 5.0 | 5.0 |
| Tiempo de tracción del freno [ms (Máx.)] | 25.0 | 25.0 | 25.0 | 25.0 | 25.0 | 25.0 | 25.0 | 25.0 | 25.0 | 25.0 |
| Grado de vibración (mm) | 15 | | | | | | | | | |
| Temperatura operativa | 0~40 | | | | | | | | | |
| Temperatura de almacenaje | -10~80 | | | | | | | | | |
| Humedad operativa | 20% a 90% de Humedad Relativa (no condensador) | | | | | | | | | |
| Humedad de almacenaje | 20% a 90% de Humedad Relativa (no condensador) | | | | | | | | | |
| Capacidad de vibración | 2.5G | | | | | | | | | |
| Regimen IP | IP65 (cuando se usa conectores a prueba de agua, o cuando un lacre de aceite es usado para adaptarse al eje rotativo (se usa un modelo de lacre de aceite)). | | | | | | | | | |
| Aprobaciones | CE CE Mark Safety Approved cULus | | | | | | | | | |

## Dimensiones

- **Motores Auxiliares de Serie ECMA - Tamaño de la Estructura 80 mm y menos (Unidades: mm)**

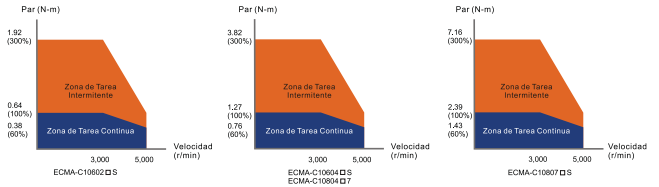



| Model | C10602□S | C10604□S | C10804□7 | C10807□S |
|---|---|---|---|---|
| LC | 60 | 60 | 80 | 80 |
| LZ | 5.5 | 5.5 | 6.6 | 6.6 |
| LA | 70 | 70 | 90 | 90 |
| S | 14 | 14 | 14 | 19 |
| LB | 50 | 50 | 70 | 70 |
| LL(Con Freno) | 105.5 | 130.7 | 112.3 | 138.3 |
| LL(Sin Freno) | 141.6 | 166.8 | 152.8 | 178 |
| LS(Con Lacre de Aceite) | 27 | 27 | 27 | 32 |
| LS(Sin Lacre de Aceite) | 24 | 24 | 24.5 | 29.5 |
| LR | 30 | 30 | 30 | 35 |
| LE | 3 | 3 | 3 | 3 |
| LG | 7.5 | 7.5 | 8 | 8 |
| LW | 20 | 20 | 20 | 25 |
| RH | 11 | 11 | 11 | 15.5 |
| WK | 5 | 5 | 5 | 6 |
| W | 5 | 5 | 5 | 6 |
| T | 5 | 5 | 5 | 6 |
| TP | M4xP0.7 Depth:15mm | M4xP0.7 Depth:15mm | M4xP0.7 Depth:15mm | M6xP1 Depth:20mm |

**NOTA**

1) Las dimensiones son en milímetros. Los pesos son en kilogramos (Kg) y (libras-peso (lbs)).
2) Las dimensiones y los pesos del motor auxiliar se pueden revisar sin previa notificación.
3) Los cuadraditos (□) en los nombres del modelo son para configuraciones opcionales (camino de llave, freno y lacre de aceite).

## Curvas de Velocidad-Par (Curvas T-N)

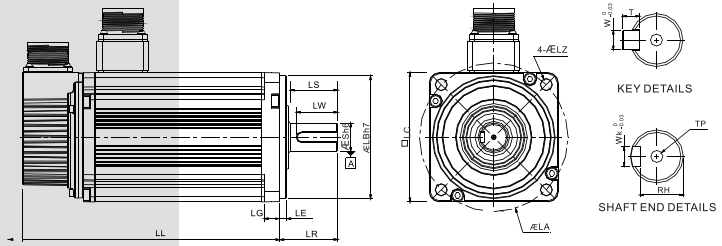


# Motores Auxiliares de Serie **ECMA**

ASDA-A2

## Dimensiones

- **Motores Auxiliares de Serie ECMA - Tamaño de la Estructura 100 mm y menos (Unidades: mm).**

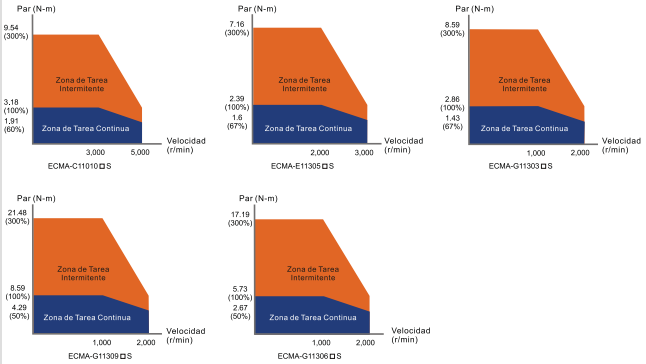



| Model | G11303□S | E11305□S | G11306□S | G11309□S | C11010□S |
|---|---|---|---|---|---|
| LC | 130 | 130 | 130 | 130 | 100 |
| LZ | 9 | 9 | 9 | 9 | 9 |
| LA | 145 | 145 | 145 | 145 | 115 |
| S | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 |
| LB | 110 | 110 | 110 | 110 | 95 |
| LL(Con Freno) | 147.5 | 147.5 | 147.5 | 163.5 | 153.25 |
| LL(Sin Freno) | 183.5 | 183.5 | 183.5 | 198 | 192.5 |
| LS | 47 | 47 | 47 | 47 | 37 |
| LR | 55 | 55 | 55 | 55 | 45 |
| LE | 6 | 6 | 6 | 6 | 5 |
| LG | 11.5 | 11.5 | 11.5 | 11.5 | 12 |
| LW | 36 | 36 | 36 | 36 | 32 |
| RH | 18 | 18 | 18 | 18 | 18 |
| WK | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 |
| W | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 |
| T | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 |
| TP | M6xP1 Depth:20mm | M6xP1 Depth:20mm | M6xP1 Depth:20mm | M6xP1 Depth:20mm | M6xP1 Depth:20mm |

NOTA

1) Las dimensiones son en milímetros. Los pesos son en kilogramos (Kg) y (libras-peso (lbs)).
2) Las dimensiones y los pesos del motor auxiliar se pueden revisar sin previa notificación.
3) Los cuadraditos (□) en los nombres del modelo son para configuraciones opcionales (camino de llave, freno y lacre de aceite).

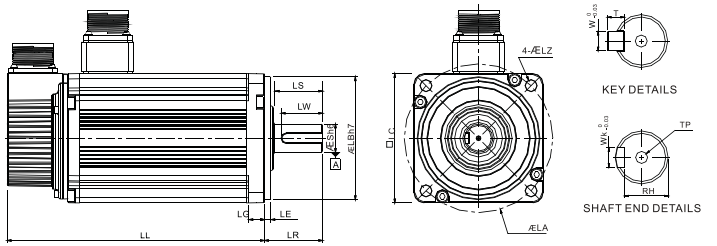
## Curvas de Velocidad-Par (Curvas T-N)






## Dimensiones

- **Motores Auxiliares de Serie ECMA - Tamaño de la Estructura 100 mm y menos (Unidades: mm).**

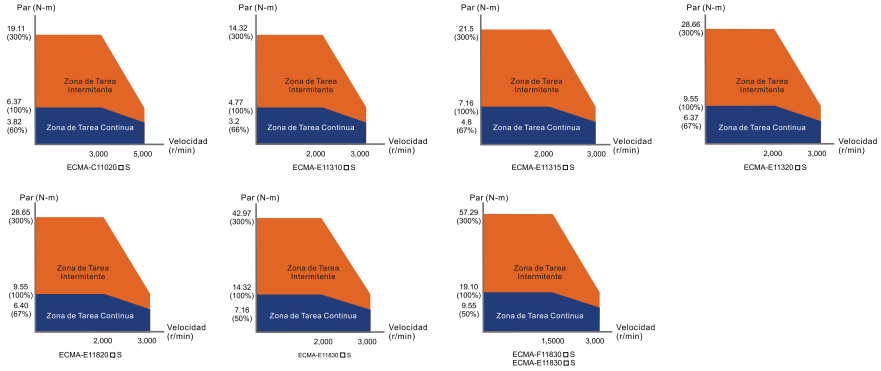



| Model | E11310□S | E11315□S | C11020□S | E11320□S | E11820□S | E11830□S | F11830□S |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| LC | 130 | 130 | 100 | 130 | 180 | 180 | 180 |
| LZ | 9 | 9 | 9 | 9 | 13.5 | 13.5 | 13.5 |
| LA | 145 | 145 | 115 | 145 | 200 | 200 | 200 |
| S | 22 | 22 | 22 | 22 | 35 | 35 | 35 |
| LB | 110 | 110 | 95 | 110 | 114.3 | 114.3 | 114.3 |
| LL(Con Freno) | 147.5 | 167.5 | 199 | 187.5 | 169 | 202.1 | 202.1 |
| LL(Sin Freno) | 183.5 | 202 | 226 | 216 | 203.1 | 235.3 | 235.1 |
| LS | 47 | 47 | 37 | 47 | 73 | 73 | 73 |
| LR | 55 | 55 | 45 | 55 | 79 | 79 | 79 |
| LE | 6 | 6 | 5 | 6 | 4 | 4 | 4 |
| LG | 11.5 | 11.5 | 12 | 11.5 | 20 | 20 | 20 |
| LW | 36 | 36 | 32 | 36 | 63 | 63 | 63 |
| RH | 18 | 18 | 18 | 18 | 30 | 30 | 30 |
| WK | 8 | 8 | 8 | 8 | 10 | 10 | 10 |
| W | 8 | 8 | 8 | 8 | 10 | 10 | 10 |
| T | 7 | 7 | 7 | 7 | 8 | 8 | 8 |
| TP | M6xP1 Depth:20mm | M6xP1 Depth:20mm | M6xP1 Depth:20mm | M6xP1 Depth:20mm | M12xP1.75 Depth:25mm | M12xP1.75 Depth:25mm | M12xP1.75 Depth:25mm |

NOTA

1) Las dimensiones son en milímetros. Los pesos son en kilogramos (Kg) y (libras-peso (lbs)).
2) Las dimensiones y los pesos del motor auxiliar se pueden revisar sin previa notificación.
3) Los cuadraditos (□) en los nombres del modelo son para configuraciones opcionales (camino de llave, freno y lacre de aceite).

## Curvas de Velocidad-Par (Curvas T-N)

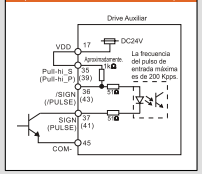


# Drives Auxiliares de la Serie ASDA-A2

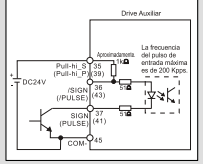
## Ejemplos de Conexión Estándar

### Posicione (Pt) el Modo de Control de Modo (para Entrada de Mando del Pulso).

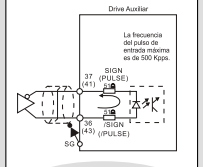
**Entrada del pulso para el uso de alimentación de electricidad interna (Entrada del recolector abierto).**




**Entrada del pulso, para el uso de alimentación de electricidad externa (Entrada del recolector abierto).**

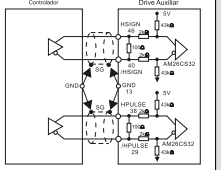



**Entrada del pulso (entrada del driver de línea).**

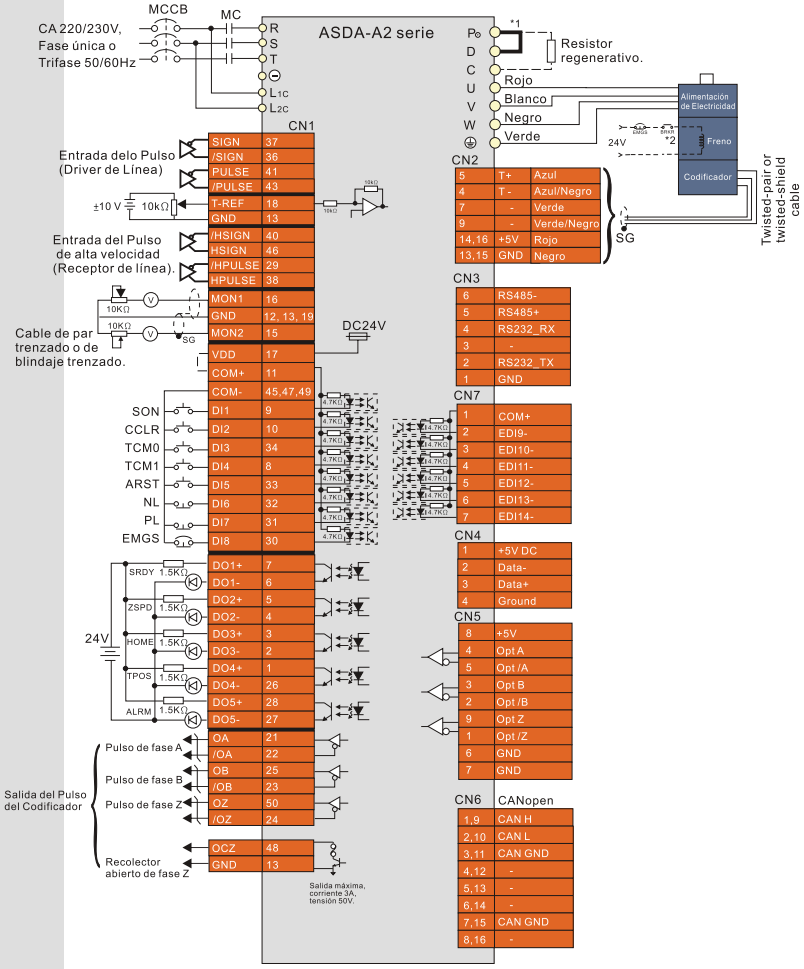



Atención:
En virtud del hecho del fotoacoplador ser un optoacoplador de una dirección, atente a la actual dirección del mando del pulso de entrada

**Entrada del pulso de alta velocidad (Driver de línea).**

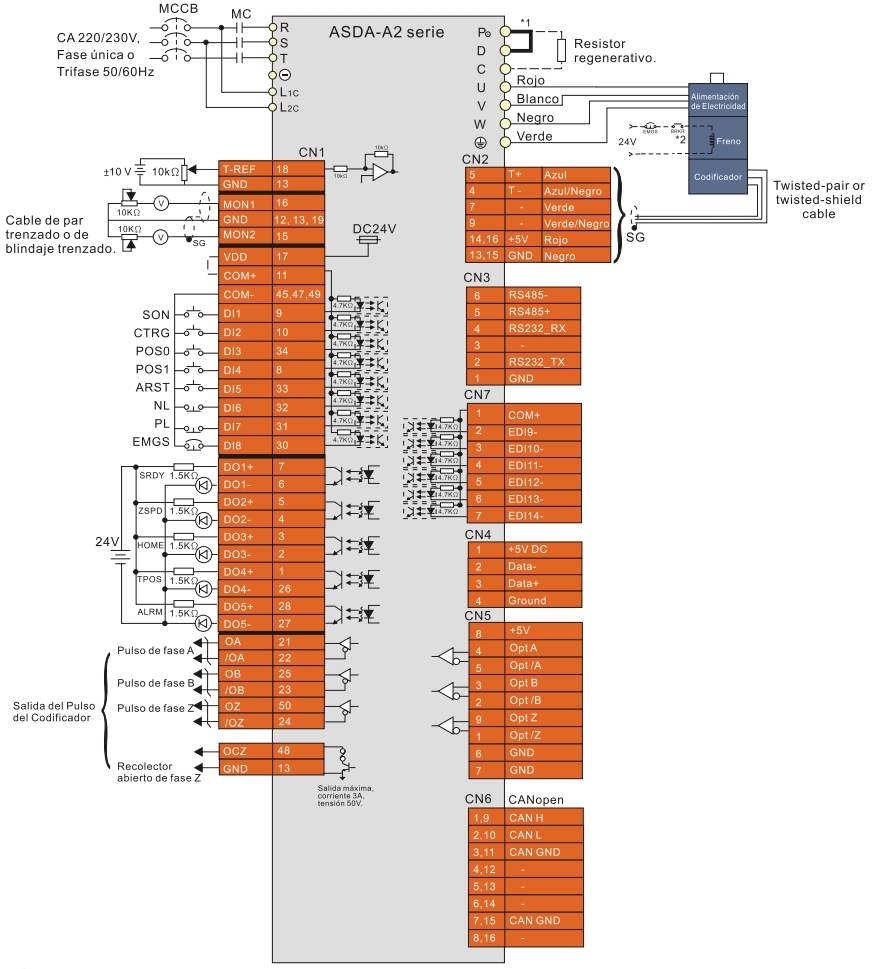



Atención:
Asegure que el terminal de conexión de tierra del controlador y del drive auxiliar sean conectados uno con el otro.




Por favor observe:
*1. Drives de 400W y de menos no proveen resistor regenerativo integrado.
2. La bobina del freno no tiene polaridad.

### Posicione (Pt) el Modo de Control de Modo (para Control de la Posición Interna).

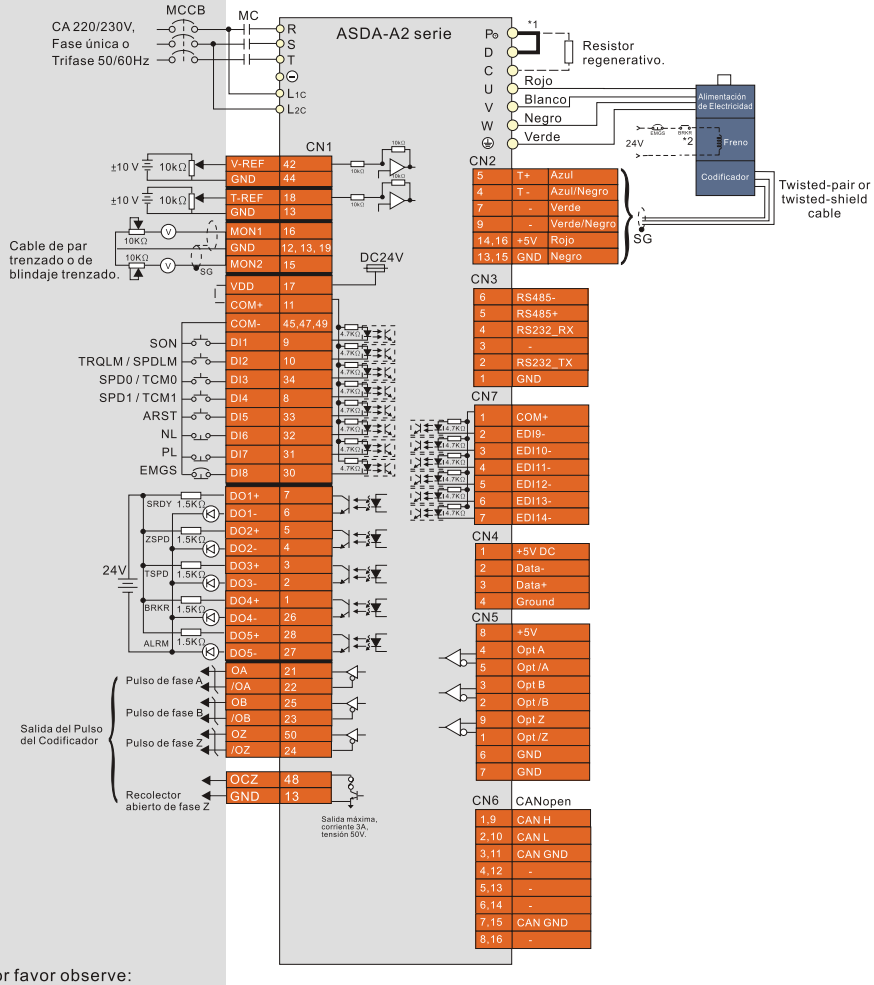



Por favor observe:
*1. Drives de 400W y de menos no proveen resistor regenerativo integrado.
2. La bobina del freno no tiene polaridad.

# Drives Auxiliares de la Serie ASDA-A2

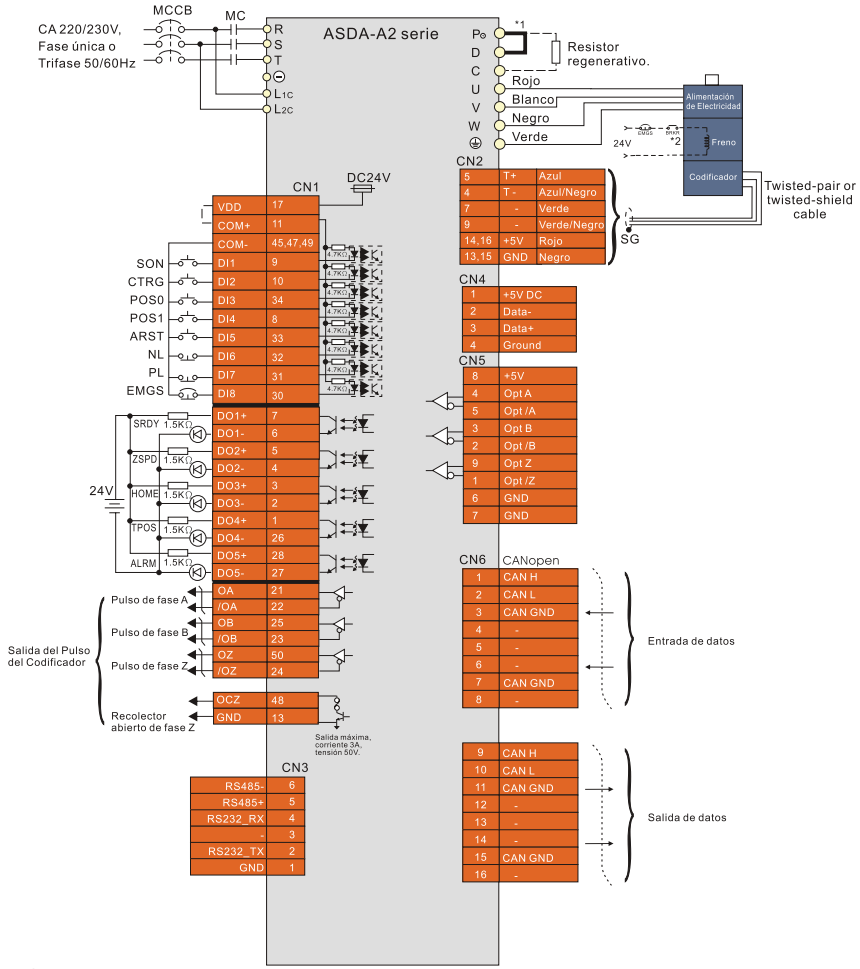
## Ejemplos de Conexión Estándar

- **Modo de Control de Velocidad (V) y de Par (T) (para Entrada de Tensión Analógica y Parámetro Interno).**




Por favor observe:
*1. Drives de 400W y de menos no proveen resistor regenerativo integrado.
2. La bobina del freno no tiene polaridad.

- **Modo de Comunicación CANopen (para la Serie ASDA-A2-M).**




Por favor observe:
*1. Drives de 400W y de menos no proveen resistor regenerativo integrado.
2. La bobina del freno no tiene polaridad.